

## KEPIC(韩国电力产业技术标准)采纳“仪器化压痕试验法”

### ● 什么是“仪器化压痕试验法”？

“仪器化压痕试验法”是通过压头压入试样表面的方式检测材料的拉伸性能、残余应力的非破坏性试验方法。该试验方法无需取样，不损坏被测物。下述的 KS 标准已采纳此方法。

—KS B 0950 : 2002 金属材料的仪器化压痕试验 →压痕拉伸性能测试

—KS B 0951 : 2005 钢材焊接部位的仪器化压痕试验 →残余应力测试

### ● KEPIC（韩国电力产业技术标准）的制定背景

2005 年 4 月，首尔大学权东一教授一行访问协会，协商 KEPIC 标准化事宜。经过多次审议，规范仪器化压痕试验法的 KEPIC-MDF A370 的修正案终于在 2006 年 12 月得到了火力发电设备专委会的认可，于 2006 年下半年标准被采纳并公示。

### ● KEPIC-MDF A370 的修正案

A 370 声明：在机械试验的方法中增加仪器化压痕试验方法。详细内容参考任选条款的附录 X. 1。

附录 X. 1 适用于根据需求进行的仪器化压痕试验；

具体试验方法遵循 KS 标准。

### ● 应用方案

本试验方法包含在 KEPIC-MDF A370 中，但不是强制条款。如果应用方采用此标准，需首先在技术合同书上标明 KEPIC-MDF A370 标准上规定的仪器化压痕试验方法测试拉伸性能、残余应力的内容和测试值范围等。